



Reibende Dichtungen unterliegen einem natürlichen Verschleiß. Bei Werkzeugen mit einem internen Kühlsystem führt die Abnutzung zu einer Undichtheit des Werkzeugkopfes. Aufwändige und meist kostenintensive Schäden am Werkzeugrevolver sind die Folge. Für den Anwender ist schwer feststellbar, ob sein Werkzeug noch voll funktionsfähig ist. Oftmals wird dies erst bemerkt, wenn ein Folgeschaden am Revolver entstanden ist. In dem zu prüfenden Werkzeug wird mittels eines im Lieferumfang enthaltenen Zubehörsatz die Kühlmittelaustrittsstellen verschlossen. Mit Druckluft wird das Dichtsystem überprüft. Bei Defekt wird zur Visualisierung ein Druckanzeiger sichtbar.

_ Vorteile:

- Einfaches Handling
- Für alle gängigen Werkzeugfabrikate einsetzbar
- Schutz vor kostenintensiven Schäden am Revolver
- Gute Visualisierung des Ergebnisses

Rubbing seals are subject to natural wear. Tools with an internal cooling system suffer from wear with the consequence of leaking spindle units. This leads to expensive damage on the turret. For the user it is difficult to determine whether a tool is still fully functional. A defect is often only noticed when damage is caused to the turret. The coolant exit ports of the tool to be tested are sealed by means of an accessory kit, which is included the test equipment package. With compressed air, the sealing system of the tool is checked. In case of leakage, a pressure indicator makes the damage apparent.

_ Advantages:

- Special attention is paid to easy handling
- Applicable for all major brands
- Prevention from excessive damage on the turret
- Easy detection means