

AKTIONSZEITRAUM: 01.03. - 30.04.2025

M4000 – Höchstleistung wird universell.



Unsere Kompetenz in der Zerspanung – Ihre Vorteile

- Systemwendeschneidplatte werkzeugübergreifend in allen M4000 - Fräskörpern einsetzbar
- höchste Wirtschaftlichkeit dank 4 Schneidkanten
- höchste Standzeiten durch Tiger·Tec® Gold Schneidstoffe



Walter M4000 – Höchstleistung wird universell.



$System wendeplatte \ SD \ ...$

- Quadratisch, positive Grundform
- Unterschiedliche Sorten und Geometrien

Powered by **Tiger-tec*Gold**











Eckfräser M4132

High-Feed-Fräser M4002

Planfräser M4003

Fasfräser M4574

DIE SYSTEMWENDEPLATTEN

- 15°-Freiwinkel
- Geschliffene Auflage: verbessert den Sitz der Wendeschneidplatten im Plattensitz, verringert Vibrationen

Quadratische Wendeschneidplatten:

- Einsetzbar in Plan-, Eck-, High-Feed-, Bohrnuten-, Igel-, Fas- und T-Nutenfräsern
- 4 Schneidkanten
- Umfangsgesinterte Ausführung für höchste Wirtschaftlichkeit
- Umfangsgeschliffen mit Nebenschneiden (45° + 90°) für beste Bauteiloberflächen

IHRE VORTEILE

- Hohe Wirtschaftlichkeit und reduzierter Aufwand in der Beschaffung und Lagerhaltung durch universell einsetzbare Systemwendeplatte
- Geringer Leistungsbedarf durch hochpositive Geometrien
- CVD-beschichtete Sorten (WKP25S, WKP35S und WKP35G) für die Stahl- und Gussbearbeitung sowie (WSM45X) für die Bearbeitung von rostfreien Stählen und schwer zerspanbaren Materialien
- PVD-beschichtete Sorten (WKK25G, WSM35G und WSP45G) für die Stahl- und Gussbearbeitung, nichtrostende Stähle sowie für schwer zerspanbare Materialien

Die Wendeschneidplatte mit Xtra-Performance.

Geschwungene Schneidkante -



DAS WERKZEUG

- High-Feed-Fräser M4002 mit 3 Zahnteilungen
- Schnitttiefe 1,0 / 1,5 / 2,0 mm
- Ø 20-125 mm
- Schnittstellen: Zylinderschaft, ScrewFit, zylindrisch-modular, Bohrungsaufnahme

DIE ANWENDUNG

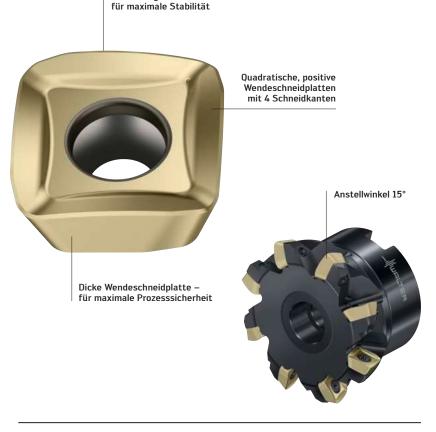
- High-Feed-Fräsen in Stahl und Guss, nichtrostenden Stählen sowie schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Lang auskragende Werkzeuge
- Anspruchsvolle Aufgaben im Werkzeug- und Formenbau, Allgemeiner Maschinenbau

DIE WENDESCHNEIDPLATTE

- Quadratische Systemwendeplatte
- Wellenförmige Ausführung der Freifläche erleichtert die Geometrieauswahl
- 4 Schneidkanten
- 15° Freiwinkel
- Umfangsgesinterte Ausführung für höchste Wirtschaftlichkeit
- Unterschiedliche Eckenausführung

Für maximale Produktivität:

- Wendeschneidplatten SDMX mit geschwungener Schneidkante
- 2 Wendeschneidplattengrößen mit Nebenschneide (SDMX0904ZDR- .. und SDMX-1205ZDR- ..)



High-Feed-Fräser M4002

Abb.: SDMX1205ZDR-E27 WSP45G

ANWENDUNGSBEISPIEL Bremsen-Flansch

Werkstoff: S690Q (1.8928) – ISO P

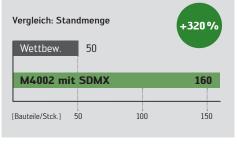
 Werkzeug:
 M4002-080-B27-08-02

 Wendeschneid SDMX1205ZDR-E27

platte: Schneidstoff: WSP45G

Schnittdaten:

	Wettbewerber	Walter M4002 mit SDMX
v _c (m/min)	280	280
f _z (mm)	0,88	1,12
a _p (mm)	1,3-1,6	1,3-1,6
a _e (mm)	30-40	30-40
v _f (mm/min)	7843	10000



IHRE VORTEILE

- Maximale Produktivität durch höchste Schnittdaten und Standzeiten
- Prozesssicher durch maximale Stabilität aufgrund der geschwungenen Schneidkante bei Verwendung der SDMX - Wendeplatten
- Reduzierte Werkzeugkosten durch universelle Einsetzbarkeit
- Höchste Wirtschaftlichkeit durch Tiger·tec® Schneidstoffe, hohe Zähnezahl und geringe Schneidstoffkosten

Vier Schneidkanten für einzigartige Oberflächen.



DAS WERKZEUG

- Planfräser mit Anstellwinkel 45° und 4-schneidiger Systemwendeplatte
- Durchmesserbereich 20-125 mm
- Mit Zylinderschaft und Bohrungsaufnahme
- 2 Plattengrößen: SD..09T3.. und SD .. 1204 ..
- Schnitttiefe 4,5/6,5 mm

DIE ANWENDUNG

- Planfräsen von Stahl, Guss, nichtrostenden Stählen, Nichteisen-Metallen sowie schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Schruppen, Semi-Schlichten und Schli-

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Quadratische Systemwendeplatten mit Nebenschneiden
- 15°-Freiwinkel
- Umfangsgesinterte Ausführung für höchste Wirtschaftlichkeit
- Umfangsgeschliffene Ausführung für höchste Präzi-
- Verschiedene Geometrien verfügbar
- CVD-beschichtete Sorten: WKP25S, WKP35S, WKP35S, WKP35G und WSM45X
- 3 PVD-beschichtete Sorten: WKK25G, WSM35G und WSP45G
- unbeschichtete Cermet Sorte WEP20 zum Schlichten



Powered by Tiger-tec[®]Gold

Walter M4003 Planfräser

Abb.: M4003

IHRE VORTEILE

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch universell einsetzbare Systemwendeplatte
- Reduzierter Aufwand für Beschaffung und Lagerhaltung
- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte
- Einsparung von Bearbeitungsschritten durch Schrupp-/Schlicht-Kombinationen
- Geringer Leistungsbedarf durch hochpositive Geometrien



Produktanimation ansehen: www.youtube.com/waltertools

Stark auch in schwer zerspanbarem Material.

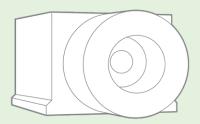


DAS WERKZEUG

- Eckfräser mit 4-schneidiger Systemwendeplatte
- Durchmesserbereich 16-125 mm
- Modulare ScrewFit- und zylindrisch-modulare-Schnittstelle, Weldonschaft oder Bohrungsaufnahme
- 3 Wendeschneidplattengrößen: SD..06T2..., SD..09T3..und SD... 1204...
- Schnitttiefen: 5,6 / 8,4 / 11,6 mm



Ventilgehäuse – Schruppen Außenkontur



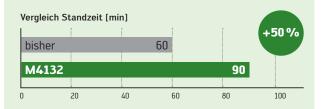
 Material:
 X 6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571), ISO M

 Werkzeug:
 M4132-050-B22-06-09

Wendeschneidplatte: SDMT09T308-F57
Schneidstoff: WSP45G

Schnittdaten:

	bisher	M4132
Zähnezahl	5	6
D _c	50 mm	50 mm
V _c	181 m/min	181 m/min
f _z	0,167 mm	0,167 mm
a _p	7 mm	7 mm
a _e	5 mm	5 mm



DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Quadratische Systemwendeschneidplatten:
 Einsetzbar in Plan-, Eck-, High-Feed-, Bohrnuten-, Igel-,
 Fas- und T-Nutenfrasern
- Wellenförmige Ausführung der Freifläche erleichtert die Geometrieauswahl
- 4 Schneidkanten
- 15° Freiwinkel
- Umfangsgesinterte Ausführung für höchste Wirtschaftlichkeit
- Umfangsgeschliffene Ausführung mit Nebenschneiden für beste Oberflächen am Bauteil

Powered by Tiger·tec® Gold

DIE ANWENDUNG

 Zum Plan- und Eckfräsen in allen Stahl- und Gusswerkstoffen, nichtrostenden Stählen sowie schwer zerspanbaren Materialien

Wirtschaftlich fräsen – mit vier Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.

Preisvorteil

65%
bei einer Mindestabnahme von 20, 50 oder 100 WSP

DAS WERKZEUG

- Fasfräser Kappa 30°, 45° und 60° mit 4-schneidiger Systemwendeplatte
- Durchmesserbereich 8-40 mm
- Mit modularer ScrewFit-Schnittstelle, zylindrisch-modularer Schnittstelle oder Zylinderschaft
- 3 Wendeschneidplattengrößen: SD..06T2..., SD..09T3... und SD.. 1204...
- Überlange Zylinderschäfte können individuell gekürzt werden



DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Quadratische Systemwendeplatte, einsetzbar in Plan-, Eck-, High-Feed-, Bohrnuten-, Igel-, Fas- und T-Nutenfrasern
- Wellenförmige Ausführung der Freifläche erleichtert die Identifikation der Geometrie
- 4 Schneidkanten
- 15° Freiwinkel
- Umfangsgesinterte Ausführung für höchste Wirtschaftlichkeit

Powered by Tiger·tec® Gold

DIE ANWENDUNG

- Zum Fasen und Entgraten aller Stahl- und Gusswerkstoffe, nichtrostender Stähle sowie schwer zerspanbarer Materialien
- Vorwärts- und Rückwärtsfasen

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Reduzierter Aufwand in der Beschaffung und Lagerhaltung durch universell einsetzbare Systemwendeplatte
- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Ressourcenschonendes Konzept

- Geringer Leistungsbedarf durch hochpositive Geometrien

Powered by Tiger-tec® Gold

- CVD-beschichtete Sorten (WKP25S, WKP35S, WKP35G) für die Stahl- und Gussbearbeitung sowie 1 CVD-beschichtete Sorte (WSM45X) für die Bearbeitung von rostfreien Stählen und schwer zerspanbaren Materialien
- PVD-beschichtete Sorten (WKK25G, WSM35G und WSP45G) für die Stahl- und Gussbearbeitung, für die Bearbeitung nichtrostender Stähle sowie für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Materialien

High Feed-Fräser M4002

- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte





M4002

















aber nicht an der Qualität.

Sparen Sie am Preis,





Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _{a*}	d ₁ mm	I ₄ mm	I ₁ mm	L _c	a _r mm	z	Anz WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
	M4002-020-T18-02-01B0W	8,4	20	18,5	30		1	5,7	2	20	SD 06	105,00 €	
D_a D_c	M4002-025-T22-02-01,5BOW	8,3	25	22	40		1,5	8,4	2	20	SD 09	111,30 €	
	M4002-025-T22-03-01B0W	13,4	25	22	35		1	5,7	3	20	SD 06	116,90 €	
a _r †	M4002-032-T28-03-01,5BOW	15,3	32	28	40		1,5	8,4	3	20	SD 09	123,55 €	
→ ← L _C	M4002-032-T28-04-01B0W	20,4	32	28	40		1	5,7	4	20	SD 06	129,50 €	
ScrewFit ScrewFit	M4002-035-T28-03-01,5BOW	18,3	35	28	40		1,5	8,4	3	20		123,55 €	
Sciewfit	M4002-040-T36-04-01,5BOW	23,3	40	36	40		1,5	8,4	4	20	SD 09	136,50 €	
	M4002-042-T36-03-01,5BOW	25,3	42	36	40		1,5	8,4	3	20		129,85 €	
	M4002-020-TC10-02-01B0W	8,4	20	18,5	30		1	5,7	2	20	SD 06	100,10 €	
	M4002-025-TC12-02-015B0W	8,09	25	22	40		1,5	8,4	2	20	SD 09	105,70 €	
D _a D _c	M4002-025-TC12-03-01B0W	13,4	25	22	35		1	5,7	3	20	SD 06	111,30 €	
	M4002-032-TC16-03-015B0W	15,09	32	28	40		1,5	8,4	3	20	CD 00	117,60 €	
a _r L _c	M4002-035-TC16-03-015BOW	18,09	35	28	40		1,5	8,4	3	20	SD 09	117,60 €	
◄ • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	M4002-035-TC16-04-01B0W	23,4	35	28	40		1	5,7	4	20	SD 06	123,55 €	
zylindrisch modular													
	M4002-020-A20-02-01B0W	8,4	20	20	30	200	1	5,7	2	20		105,00 €	
	M4002-025-A25-03-01BOW	13,4	25	25	35	200	1	5,7	3	20	SD 06	116,90 €	
+ 4+	M4002-032-A32-04-01B0W	20,4	32	32	40	250	1	5,7	4	20		129,50 €	
Zylinderschaft													

^{*} Gemessen über SD .. 06 .., SD .. 09 .., SDM .. 12 .. Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten.

Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge

Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge

beim Kauf eines M4002-050-B22-05-01,5BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDMX0904ZDR-E27 WSP45G, zu bestellen und in der Tabelle links einzutragen.

Absender	
Firma	
Name	
Straße / Hausnr.	
PLZ / Ort	
Datum	Unterschrift



Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

office@primetools.at

High Feed-Fräser M4002

- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



















aber nicht an der Qualität.

Sparen Sie am Preis,





	Р	М	K	N	S	Н	0
M4002	••	••	••		••		
•							

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _{a*}	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	a _r mm	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
	M4002-040-B16-05-01B0W	28,4	40	16	40		1	5,7	5	50	SD 06	136,15 €	
D _a D _c d ₁	M4002-042-B16-04-01,5B0W	25,3	42	16	40		1,5	8,4	4	20	SD 09	129,85 €	
	M4002-050-B22-04-02B0W	27,2	50	22	40		2	11,4	4	20	SD 12	156,10 €	
a _r O	M4002-050-B22-05-01,5B0W	33,3	50	22	40		1,5	8,4	5	50	SD 09	163,45 €	
	M4002-050-B22-05-02B0W	27,2	50	22	40		2	11,4	5	50	SD 12	163,45 €	
Bohrungsaufnahme DIN 138	M4002-052-B22-04-01,5B0W	35,3	52	22	40		1,5	8,4	4	20	SD 09	156,10 €	
· ·	M4002-052-B22-04-02B0W	29,2	52	22	40		2	11,4	4	20	SD 12	156,10 €	
	M4002-052-B22-05-01,5B0W	35,3	52	22	40		1,5	8,4	5	50	SD 09	163,45 €	
	M4002-052-B22-05-02B0W	29,2	52	22	40		2	11,4	5	50	SD 12	163,45 €	
	M4002-052-B22-06-01B0W	40,4	52	22	40		1	5,7	6	50	SD 06	170,80 €	
	M4002-063-B22-05-02B0W	40,2	63	22	40		2	11,4	5	50	SD 12	190,75 €	
	M4002-063-B22-06-01,5B0W	46,3	63	22	50		1,5	8,4	6	50	SD 09	199,50 €	
	M4002-063-B22-06-02B0W	40,2	63	22	40		2	11,4	6	50	SD 12	199,50 €	
	M4002-066-B27-05-01,5B0W	49,3	66	27	50		1,5	8,4	5	50	SD 09	190,75 €	
	M4002-066-B27-05-02B0W	43,2	66	27	50		2	11,4	5	50	SD 12	190,75 €	
	M4002-066-B27-06-01,5B0W	49,3	66	27	50		1,5	8,4	6	50	SD 09	199,50 €	
	M4002-066-B27-06-02B0W	43,2	66	27	50		2	11,4	6	50		199,50 €	
	M4002-080-B27-06-02B0W	57,2	80	27	50		2	11,4	6	50		227,85 €	
	M4002-080-B27-08-02B0W	57,2	80	27	50		2	11,4	8	50		247,45 €	
	M4002-085-B27-05-02B0W	62,2	85	27	50		2	11,4	5	50		218,05 €	
	M4002-085-B27-06-02B0W	62,2	85	27	50		2	11,4	6	50	SD 12	227,85 €	
	M4002-085-B27-08-02B0W	62,2	85	27	50		2	11,4	8	50		247,45 €	
	M4002-100-B32-07-02B0W	77,2	100	32	60		2	11,4	7	50		267,40 €	
	M4002-100-B32-09-02B0W	77,2	100	32	60		2	11,4	9	100		284,20 €	
	M4002-125-B40-08-02B0W	102,2	125	40	60		2	11,4	8	50		309,40 €	

^{*} Gemessen über SD .. 06 .., SD .. 09 .., SDM .. 12 ..

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten.

Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge	Bezeichnung	Bestellmenge

beim Kauf eines M4002-050-B22-05-01,5BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDMX0904ZDR-E27 WSP45G, zu bestellen und in der Tabelle links einzutragen.

Absender	
Firma	
Name	
Straße / Hausnr.	
PLZ / Ort	
Datum	Unterschrift







Wendeschneidplatten

		ıten				Р			N	1			K			N		:	5
	lasse	hneidkar				HO	: 		н 	c 			HC			HC I	HW	H	ic
Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	r mm	b mm	WKP25S	WKP356	WKP35S	WSP456	WSM356	WSP45G	WAK15	WKK256	WKP25S	WKP356	WKP35S	WXN15	WK10	WSM356	WSP456
SDHT09T308-G88	Н	4	0,8													9		\top	
SDMT09T308-D57	М	4	0,8		•	29	(2)		29	ă	3	(2)	(2)	23				29	23
SDMT09T308-F57	М	4	0,8						29 8		0			33					3 23
SDMT09T312-F57	М	4	1,2							(M				33					23
SDMT09T316-F57	М	4	1,6				(2)			%				23					23
SDMT09T320-F57	М	4	2,0				(2)	E (29 2	3 8	3			33			•	9 8	3 23
SDMW09T308-A57	М	4	0,8			33							(3)	3					
SDMW09T320-A57	М	4	2,0			33		X		%	3			23					23
SDHT06T204-G88	Н	4	0,4													®	(2)		
SDMT06T204-D57	М	4	0,4				(2)			(X			(3)	33	33		•		3 3
SDMT06T204-F57	М	4	0,4						29 8	3 2	3			33			•	9 8	3 23
SDMT06T208-F57	М	4	0,8							1				33					33
SDMT06T212-F57	М	4	1,2						29	3 8	3						•	9	3 23
SDMW06T204-A57	М	4	0,4			33								33					
SDHT120408-G88	Н	4	0,8													8			
SDMT120408-D57	М	4	0,8				(2)			1				33			•		3 3 3
SDMT120408-F57	М	4	0,8		®		(2)		29 2		9			33			•	3	3 23
SDMT120412-F57	М	4	1,2							1				33					X
SDMT120416-F57	М	4	1,6							1									X
SDMT120420-F57	М	4	2,0							1									8 8
SDMT120425-F57	М	4	2,5					13	39	3 8	3			33			•	3 6	3 23
SDMW120408-A57	М	4	0,8											33					
SDMW120425-A57	М	4	2,5			3		X		(M				3					33
SDMT09T3ZDR-D57	М	4	0,8	1,2				X		Ñ	3			33					23
SDMX0904ZDR-E27	М	4	1,0	0,8			29	K)	29 2	3 (2	3			33			•	39 29	3 23
SDMX0904ZDR-E57	М	4	1,0	0,8					33 5								1	3 (2	3 23
SDMT06T2ZDR-D57	М	4	0,4	1,2						ă				3					8
SDMT1204ZDR-D57	М	4	0,8	1,8						ă				3					X
SDMX1205ZDR-E27	М	4	2,0	1,2					39 8	3 8	3						•	3 6	3 23
SDMX1205ZDR-E57	М	4	2,0	1,2			1		3	3 8	3			3			1	3 (2)	3 23

Für Wendeschneidplatten SD..120425 muss der Körper am Umfang nachgearbeitet werden.

 $R_{(K\"{o}rper)} = r_{(Wendeschneidplatte)}$

 $HC = beschichtetes Hartmetall \\ HW = unbeschichtetes Hartmetal$

Absender	
Firma	
Name	
Straße / Hausnr.	
PLZ / Ort	



Planfräser

M4003

mm





- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Sparen Sie am Preis, aber nicht an der Qualität.











	Р	М	K	N	S	Н	0
M4003	••	••	••	••	••	•	•

Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Anzahi WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
+	M4003-020-A20-02-4.5BOW	20	20	35	110	4,5	2	20		108,15 €	
D _c d ₁	M4003-025-A25-03-4.5BOW	25	25	35	110	4,5	3	20	SD 09	120,40 €	
+ +L _c '	M4003-032-A32-04-4.5BOW	32	32	35	110	4,5	4	20		133,70 €	
Zylinderschaft											
7	M4003-032-B16-04-4.5BOW	32	16	40		4,5	4	20		127,05 €	
	M4003-032-B16-05-4.5B0W	32	16	40		4,5	5	50		133,35 €	
}	M4003-040-B16-04-4.5B0W	40	16	40		4,5	4	20		134,05 €	
D_c d_1	M4003-040-B16-06-4.5B0W	40	16	40		4,5	6	50		146,65 €	
 	M4003-050-B22-06-4.5B0W	50	22	40		4,5	6	50		176,05 €	
	M4003-050-B22-08-4.5B0W	50	22	40		4,5	8	50	SD 09	191,45 €	
+ L _c	M4003-063-B22-07-4.5B0W	63	22	40		4,5	7	50	JD 03	214,20 €	
Pohyumaayifnahman DIN 130	M4003-063-B22-10-4.5B0W	63	22	40		4,5	10	100		232,05 €	
Bohrungsaufnahmen DIN 138	M4003-080-B27-08-4.5BOW	80	27	50		4,5	8	50		255,15 €	
	M4003-080-B27-12-4.5B0W	80	27	50		4,5	12	100		275,45 €	
	M4003-100-B32-09-4.5BOW	100	32	50		4,5	9	100		292,60 €	
	M4003-100-B32-14-4.5B0W	100	32	50		4,5	14	100		321,30 €	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge

Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge

Bestellbeispiel:

beim Kauf eines M4003-050-B22-06-4.5B0W sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDMT09T3AZN-D57 WSP45G, zu bestellen und in die Tabelle links einzutragen

Absender
Firma
Name
Straße / Hausnr.
PLZ / Ort







Wendes	schneidplatten																											
		sse	Anzahl Schneidkanten				1	ı	P HC		1		ı	H 	и С 	ı		ı	ı		K IC	I	1		НС	HW	S HC	Н
	Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schi	r inch	b inch	WHH15X			WKP35S			WXM15		WSM356					WKK256		WKP356			WXM15	WXN15			WSP456 WHH15X
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	0,012	0,055		0						•	9	Œ		0)		69	33	33						
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	0,012	0,047					(29			\perp	Œ												•	
	SDHT09T3AZN-G88	Н	4	0,012	0,047																				3			
	SDMT09T3AZN-D57	М	4	0,012	0,047		0			1			•	9	ă				E		33	33						
	SDMT09T3AZN-F57	М	4	0,012	0,055		0			1				8	3 8	1						33					23	
	SDMW09T3AZN-A57	М	4	0,012	0,047			33									0				33	33						
	SDET09T3AZN57 WEP20	Е	4	0,3	1,4		0						9				0											
	SDHX09T3AZR-A88	Н	1	0,020	0,22	•				3		39	3			•	•	8					3	•				•
	SDHT09T304-G88	Н	4	0,016																					1			
	SDHT09T308-G88	Н	4	0,031										T														
	SDMT09T304-F57	М	4	0,016										T	Œ	;					33	33					1	
	SDMT09T308-F57	М	4	0,031			0			1			•	9 2	3 (2	;	6)			33	33					33 1	
	SDMT09T312-F57	М	4	0,047						1	X				Œ.	;					33						1	
	SDMT09T316-F57	М	4	0,063						1					Œ	1					23	33					1	E
	SDMT09T320-F57	М	4	0,079						1	X		•	9	3 (2	1						33					33 1	3
	SDMT09T308-D51	М	4	0,031			0				3				Œ							33						1
	SDMT09T308-D57	М	4	0,031			0			1	X		•	3	Œ	Ì			4								1	
	SDMW09T308-A57	М	4	0,031				33																				
	SDMW09T320-A57	М	4	0,079				33		1	X				Œ	1			4		23						1	E

HC = beschichtetes Hartmetall HW = unbeschichtetes Hartmetal

Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge	Bezeichnung	Bestellmenge

Bestellbeispiel:

beim Kauf eines M4003-050-B22-06-4.5B0W sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDMT09T3AZN-D57 WSP45G, zu bestellen und in die Tabelle links einzutragen

Absender	
Firma	
Name	
Straße / Hausnr.	
PLZ / Ort	
Datum	Unterschrift

In Kooperation mit:	
	Prime Tools & Solution e.U.

Planfräser

M4003

Zylinderschaft



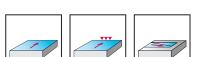


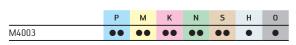




- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Sparen Sie am Preis, aber nicht an der Qualität.





Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
D _c d ₁	M4003-025-A25-02-6.5B0W	25	25	35	110	6,5	2	20	SD 12	114,45	

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	d ₁ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	L _c	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
M4003-040-B16-04-6.5B0W	M4003-040-B16-04-6.5B0W	40	16	40		6,5	4	20		134,05 €	
	M4003-050-B22-04-6.5BOW	50	22	40		6,5	4	20		160,65 €	
	M4003-050-B22-05-6.5BOW	50	22	40		6,5	5	50		168,35 €	
D _c + d ₁	M4003-063-B22-05-6.5BOW	63	22	40		6,5	5	50		196,35 €	
	M4003-063-B22-07-6.5BOW	63	22	40		6,5	7	50		214,20 €	
	M4003-080-B27-06-6.5BOW	80	27	50		6,5	6	50		234,50 €	
+ L _c	M4003-080-B27-09-6.5BOW	80	27	50		6,5	9	100	SD 12	260,05 €	
Palarinasai finahma DIN 130	M4003-100-B32-07-6.5BOW	100	32	50		6,5	7	50		275,45 €	
Bohrungsaufnahme DIN 138	M4003-100-B32-11-6.5BOW	100	32	50		6,5	11	100		304,15 €	
	M4003-125-B40-08-6.5BOW	125	40	63		6,5	8	50		318,85 €	
	M4003-125-B40-13-6.5BOW	125	40	63		6,5	13	100		350,70 €	
	M4003-160-B40-09-6.5BOW	160	40	63		6,5	9	100		390,25 €	
	M4003-160-B40-15-6.5BOW	160	40	63		6,5	15	100		436,10 €	

 $\label{lem:condition} \mbox{K\"{o}rper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten}$

Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge	Bezeichnung	Bestellmenge

Bestellbeispiel:

beim Kauf eines M4003-050-B22-06-4.5BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDMT09T3AZN-D57 WSP45G, zu bestellen und in die Tabelle links einzutragen

Absender		
Firma		
Name		
Straße / Hausnr.		
PLZ / Ort		
Datum	Untorochrift	







Wendeschr	neidplatten																													
	Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneidkanten	r mm	b mm	WEP20	WHH15X	WKP25S	WKP356	WKP35S H 4			WAMIS	WSM356	WSM45X H M	WSP456	WXM15	WAK15	WHH15X	WKK256	WKP25S H N	:	WKP35S	WPM15G		WXN15 OH		H	WSM45X H S	WSP456 WHH15X H H
	SDGT1204AZN-F57	G	4	0,3	1,8			®				X		E		33		®					1				6			13
	SDGT1204AZN-G77	G	4	0,3	1,4																								6	9
	SDHT1204AZN-G88	Н	4	0,3	1,4																					®				
	SDMT1204AZN-D57	М	4	0,3	1,4			®			1	X		E		33		®		29			1				6		8	
	SDMT1204AZN-F57	М	4	0,3	1,8			9			1	X			*	33							1					\$	33	3
	SDMW1204AZN-A57	М	4	0,3	1,4													9												
	SDHX1204AZR-A88	Н	1	0,5	7,5		(9)				3	•		9			®	@	3					3	39					•
	SDET09T3AZN-F57	Е	4	0,3	1,4	®					П								П		П			П		П		П	Т	
	SDET1204AZN-F57	Ε	4	0,3	1,8	•																								
	SDHT120408-G88	Н	4	0,8																					(0	*	\Box		
	SDMT120408-D51	М	4	0,8				®			1	X				33				(ĬĴ.						8	\$
	SDMT120408-D57	М	4	0,8				®			1	3		E		33				#			1				-		8	\$
	SDMT120408-F57	М	4	0,8				®			1	X		E	*	33		®		(3	3 3	13
	SDMT120412-F57	М	4	1,2							1	X)				33							1						8	
	SDMT120416-F57	М	4	1,6							1	X				33													8	
	SDMT120420-F57	М	4	2						(3)		X				33													8	
	SDMT120425-F57	М	4	2,5						(3)	1	X		E	*	33					;		Į.					3	E	3
	SDMW120408-A57	М	4	0,8																(Įį.							
	SDMW120425-A57	М	4	2,5					*		1	3				33					- 7								8	13

HC = beschichtetes Hartmetall HT = unbeschichtetes Cermet HW = unbeschichtetes Hartmetal

Absender
Firma
Name
Straße / Hausnr.
PLZ / Ort

Unterschrift



Eckfräser

M4132

mm

- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte







Sparen Sie am Preis,

aber nicht an der Qualität.













	Р	М	K	N	S	Н	0
M4132	••	••	••	••	••	•	•

Werkzeug	Bezeichnung	D _c	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
	M4132-016-T14-02-06B0W	16	14,5	25		5,6	2	20		98,70 €	
d_1	M4132-020-T18-02-06B0W	20	18,5	30		5,6	2	20	SD 06	105,00 €	
	M4132-020-T18-03-06B0W	20	18,5	30		5,6	3	20		110,60 €	
- L _c -	M4132-025-T22-02-09B0W	25	22	35		8,4	2	20	SD 09	111,30 €	
-ScrewFit	M4132-025-T22-03-06B0W	25	22	35		5,6	3	20	SD 06	116,90 €	
ScrewFit	M4132-025-T22-04-06B0W	25	22	35		5,6	4	20	JD 00	122,85 €	
	M4132-032-T28-03-09B0W	32	28	40		8,4	3	20		123,55 €	
	M4132-040-T36-04-09B0W	40	36	40		8,4	4	20	SD 09	136,50 €	
	M4132-050-T45-06-09B0W	50	45	40		8,4	6	20		179,55 €	
	M4132-016-TC08-02-06B0W	16	14.5	25		5.6	2	20	SD 06	94,15 €	
d_1	M4132-020-TC10-03-06B0W	20	18.5	30		5.6	3	20	JD 00	105,35 €	
	M4132-025-TC12-02-09B0W	25	22	35		8.4	2	20	SD 09	105,70 €	
, <mark>()</mark>	M4132-025-TC12-03-06B0W	25	22	35		5.6	4	20	SD 06	116,90 €	
► L _C -	M4132-025-TC12-04-06B0W	32	28	40		8.4	2	20	SD 09	111,65 €	
ylindrisch modular	M4132-032-TC16-02-09B0W	32	28	40		8.4	3	20		117,60 €	
	M4132-016-W16-02-06B0W	16	16	31	80	5,6	2	20		98,70 €	
c d1	M4132-020-W20-02-06B0W	20	20	39	90	5,6	2	20	SD 06	105,00 €	
	M4132-020-W20-03-06B0W	20	20	39	90	5,6	3	20		110,60 €	
→ L _c →	M4132-025-W25-02-09B0W	25	25	43	100	8,4	2	20	SD 09	111,30 €	
	M4132-025-W25-03-06B0W	25	25	43	100	5,6	3	20	CD 05	116,90 €	
IN 1835 B	M4132-025-W25-04-06B0W	25	25	43	100	5,6	4	20	SD 06	122,85 €	
	M4132-032-W32-02-09B0W	32	32	49	110	8,4	2	20		117,25 €	
	M4132-032-W32-03-09B0W	32	32	49	110	8,4	3	20	SD 09	123,55 €	
	M4132-040-W40-04-09B0W	40	40	49	120	8,4	4	20		136,50 €	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Wendeschneidplatten

Bezeichnung	besteilmenge	Bezeichnung
Absender		
Firma		
Name		
Straße / Hausnr.		
Scrape / Hadsill.		
PLZ / Ort		

Bestellbeispiel:

Bestellmenge

beim Kauf eines M4132-032-T28-03-09BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDGT09T3PDR-D57 WSP45G, zu bestellen und in der Tabelle links einzutragen.

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

Prime Tools
& Solution e.U.
office@primetools.at

Wendeschneidplatten

Eckfräser

M4132

mm





- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Sparen Sie am Preis, aber nicht an der Qualität.

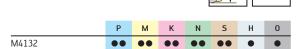












Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
	M4132-040-B16-04-09B0W	40	16	40		8,4	4	20		129,85 €	
	M4132-040-B16-05-09B0W	40	16	40		8,4	5	50	SD 09	136,15 €	
D _c + - H - E d ₁	M4132-050-B22-04-09B0W	50	22	40		8,4	4	20		156,10 €	
T	M4132-050-B22-04-12B0W	50	22	40		11,6	4	20	CD 13	156,10 €	
	M4132-050-B22-05-12B0W	50	22	40		11,6	5	50	SD 12	163,45 €	
- L _c -	M4132-050-B22-06-09B0W	50	22	40		8,4	6	50	CD 00	170,80 €	
 4 	M4132-063-B22-05-09B0W	63	22	40		8,4	5	50	SD 09	190,75 €	
Bohrungsaufnahme DIN 138	M4132-063-B22-05-12B0W	63	22	40		11,6	5	50	CD 13	190,75 €	
	M4132-063-B22-06-12B0W	63	22	40		11,6	6	50	SD 12	199,50 €	
	M4132-063-B22-07-09B0W	63	22	40		8,4	7	50	CD 00	207,90 €	
	M4132-080-B27-06-09B0W	80	27	50		8,4	6	50	SD 09	227,85 €	
	M4132-080-B27-06-12B0W	80	27	50		11,6	6	50	SD 12	227,85 €	
	M4132-080-B27-08-09B0W	80	27	50		8,4	8	50	SD 09	247,45 €	
	M4132-080-B27-08-12B0W	80	27	50		11,6	8	50		247,45 €	
	M4132-100-B32-07-12B0W	100	32	50		11,6	7	50		267,40 €	
	M4132-100-B32-09-12B0W	100	32	50		11,6	9	100	SD 12	284,20 €	
	M4132-125-B40-08-12B0W	125	40	63		11,6	8	50		309,40 €	
	M4132-125-B40-10-12B0W	125	40	63		11,6	10	100		322,00 €	

Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Wendeschneidplatten		Wendescl
Bezeichnung	Bestellmenge	Beze

Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge

Bestellbeispiel:

beim Kauf eines M4132-032-T28-03-09BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDGT09T3PDR-D57 WSP45G, zu bestellen und in der Tabelle links einzutragen.

Absender	
Firma	
Name	
Straße / Hausnr.	
PLZ / Ort	

Prime Tools
& Solution e.U.
office@primetools.at



Wendeschneidplatten

			nten				Р		M	М				S				
		sse	Anzahl Schneidkanten				HC 		HO	: 			HC 	1	НС	HW	HC 	
		nzkla	l Schı			55	25	56	35G	56	2	56	55	55	2	1515	\$2X	56
Bezei	ichnung	Toleranzklasse	Anzah	r mm	b mm	WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSM356 WSM45X	WSP456	WAK15	WKK256	WKP25S	WKP35S	WXN15	WK10 WSM356	WSM45X	WSP456
	T06T2PDR-D57	G	4	0,4			9 😝			33			3 6			6		23
_	T09T3PDR-D57	G	4	0,8			9 (9			23						E		23
SDG	T1204PDR-D57	G	4	0,8		❷€				33			3) &			E		23
SDH	T06T204-G88	Н	4	0,4					-	17			7	, ,,	_	49		
SDM	1T06T204-D51	М	4	0,4		⊕ €	9 69	23		23			29 2	3 2				33
SDM	1T06T204-D57	М	4	0,4			9 (9		(2)	23			29 8			Œ	•	23
SDM	1T06T204-F57	М	4	0,4					(4)				29 2				9 23	23
SDM	1T06T208-F57	М	4	0,8			9 (9			23				3 %				23
SDM	1T06T212-F57	М	4	1,2					(4) (2)					3 2		€	9 23	33
SDM	1W06T204-A57	М	4	0,4		(3)							3 (2					
SDH	T09T304-G88	Н	4	0,4											•			
SDH	T09T308-G88	Н	4	0,8												(2)		
SDM	1T09T308-D51	М	4	0,8		❷ €	9 😝	33		23			3	3 2	ì			33
SDM	1T09T308-D57	М	4	0,8		⊕ €	9 😩		(2)	33		8		3 8	Ì	E	•	33
SDM	1T09T304-F57	М	4	0,4		•	9 😝	33		23			8	3 2	ì			33
SDM	1T09T308-F57	М	4	0,8		⊕ €	9 😝	33	(2)		•		29 2	3 8	ì	€	9 23	33
SDM	1T09T312-F57	М	4	1,2		€	9 😝	33		23			8	3 8	Ì			33
SDM	1T09T316-F57	М	4	1,6			9 (9			33			8	3 %	}			33
SDM	1T09T320-F57	М	4	2		€	9 😩	33	(2)				8	3 %	ì	€	9 23	
SDM	1W09T308-A57	М	4	0,8		(4) §	3 23						29 2	3 %	ì			
SDM	1W09T320-A57	М	4	2		8		33		33		49	8	3				33
SDH	T120408-G88	Н	4	0,8											9	49		
SDM	1T120408-F57	М	4	0,8		❷ €	9 (9	33	(3)		⊕		3	3 8	Ì	€	3	33
SDM	1T120412-F57	М	4	1,2			9 (9			33				3 25				33
SDM	1T120416-F57	М	4	1,6		€	9 😝	33		33			8	3 %	ì			33
SDM	1T120420-F57	М	4	2		€	9 😝	33		33			8	3 8	Ì			33
SDM	1T120425-F57	М	4	2,5		€	9 (9	33	(3)				8	3 8	Ì	€	9 23	33
SDM	TT120408-D51	М	4	0,8			9 😝			33			29 2					33
SDM	1T120408-D57	М	4	0,8			9 😝			23			39 2			E	•	33
SDM	IW120408-A57	М	4	0,8		69 §		_							ì			
SDM	IW120425-A57	М	4	2,5		8	3	33		33			2	3				33

SD.06T2.. : Ab Eckenradius r > 0.4 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten. SD.09T3.. : Ab Eckenradius r > 0.8 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten. SD.1204.. : Ab Eckenradius r > 0.8 mm ist der Körper im Eckenbereich nachzuarbeiten.

 $R_{(K\ddot{o}rper)} = r_{(Wendeschneidplatte)}$

HC = beschichtetes Hartmetall HW = unbeschichtetes Hartmetal

Absender
Firma
Name
Straße / Hausnr.
PLZ / Ort



Fasfräser

M4574

mm





- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Sparen Sie am Preis, aber nicht an der Qualität.







Werkzeug	Bezeichnung	D _c mm	D _a mm	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c mm	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
	M4574-012-T09-02-03B0W	12	20,3	9,7	20		3,5	2	20	SD 06	94,15 €	
	M4574-016-T14-03-03B0W	16	24,3	14,5	25		3,5	3	20	3D 00	105,70 €	
$D_a D_c$	M4574-020-T18-02-05B0W	20	32,8	18,5	30		5,5	2	20		106,75 €	
	M4574-025-T22-03-05B0W	25	37,8	22	35		5,5	3	20	SD 09	119,00 €	
	M4574-032-T28-03-05B0W	32	44,8	28	40		5,5	3	20		125,65 €	
ScrewFit	M4574-032-T28-03-07BOW	32	48,6	28	40		7,5	3	20	SD12	125,65 €	
ScrewFit												
	M4574-016-TC08-03-03B0W	16	24,3	14,5	25		3,5	3	20	SD 06	100,80 €	
	M4574-020-TC10-02-05B0W	20	32,8	18,5	30		5,5	2	20		101,50 €	
D _B D _C	M4574-025-TC12-03-05B0W	32	37,8	22	35		5,5	3	20	SD 09	113,40 €	
	M4574-032-TC16-03-05B0W	32	44,8	28	40		5,5	3	20		119,35 €	
	M4574-032-TC16-03-07B0W	32	48,6	28	40		7,5	3	20	SD 12	119,35 €	
zylindrisch modular			,			1						
D _a D _c d ₁	M4574-008-A12-01-03BOW	8	16,3	12	30	120	3,5	1	20	SD 06	80,85 €	
	M4574-010-A12-01-03B0W	10	18,3	12	30	120	3,5	1	20		87,15 €	
	M4574-012-A16-01-05BOW	12	24,8	16	40	160	5,5	1	20	SD 09	93,45 €	
- ₄ -	M4574-012-A16-02-03B0W	12	20,3	16	40	160	3,5	2	20	SD 06	98,70 €	
Zvlinderschaft	M4574-016-A16-02-05B0W	16	28,8	16	40	160	5,5	2	20	SD 09	105,35 €	
Zylinderschaft	M4574-016-A16-03-03B0W	16	24,3	16	40	160	3,5	3	20	SD 06	110,60 €	
	M4574-020-A20-02-05B0W	20	32,8	20	40	200	5,5	2	20	SD 09	111,65 €	
	M4574-025-A25-02-07B0W	25	41,6	25	40	200	7,5	2	20	SD 12	118,30 €	
	M4574-025-A25-03-05B0W	25	37,8	25	40	200	5,5	3	20	SD 09	124,60 €	
	M4574-032-A32-03-05B0W	32	44,8	32	40	250	5,5	3	20	JD 03	131,60 €	
	M4574-032-A32-03-07B0W	32	48,6	32	40	250	7,5	3	20	SD 12	131,60 €	
	M4574-040-A32-03-07B0W	40	56,6	32	40	250	7,5	3	20	JD 12	138,25 €	
	M4574-040-A32-04-05B0W	40	52,8	32	40	250	5,5	4	20	SD 09	145,25 €	

Werkzeuge mit Zylinderschaft können je nach Einsatzfall gekürzt werden. | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Absender		
Firma		
Name		
Straße / Hausnr.		
PLZ / Ort		
Datum	Unterschrift	



Fasfräser

M4574

mm







- 4 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte

Sparen Sie am Preis, aber nicht an der Qualität.



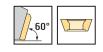


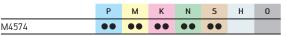


Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _a mm	d ₁ mm	I ₄ mm	l ₁ mm	L _c	z	Anzahl WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
D _C	M4574-008-A12-01-03-3B0W	8	18,4	12	30	120	2,7	1	20		80,85 €	
D _a d ₁	M4574-012-A16-02-03-3B0W	12	22,4	16	40	160	2,7	2	20	SD 06	98,70 €	
	M4574-016-A16-03-03-3BOW	16	26,4	16	40	160	2,7	3	20		105,35 €	
	M4574-020-A20-02-05-3B0W	20	35,3	20	40	200	4	2	20	SD 09	111,65 €	

Zylinderschaft

M4574-...-3BOW mit $\kappa = 30^{\circ}$ | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten





D _c M4574-008-A12-01-03-6BOW 8 14,3 12 30 120 4,8 1 20 80,85 € M4574-012-A16-02-03-6BOW 12 18,3 16 40 160 4,8 2 20 SD06 98,70 €	Werkzeug	Bezeichnung	D _c	D _a mm	d ₁ mm	I ₄ mm	I ₁ mm	L _c	Z	Anz WSP	Туре	Preis	Bestellmenge
! MX	D{c}	M4574-008-A12-01-03-6B0W	8	14,3	12	30	120	4,8	1	20		80,85 €	
	Da	M4574-012-A16-02-03-6BOW	12	18,3	16	40	160	4,8	2	20	SD 06	98,70 €	
10		M4574-016-A16-03-03-6B0W	16	22,3	16	40	160	4,8	3	20		105,35 €	
M4574-020-02-05-6B0W 20 295 20 40 200 68 2 20 SD 09 11165 F		M4574-020-A20-02-05-6B0W	20	29,5	20	40	200	6,8	2	20	SD 09	111,65 €	

Cylindrical shank

M4574-...-6B0W mit κ = 60 $^{\circ}$ | Körper und Einbauteile sind im Lieferumfang enthalten

Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten	
Bezeichnung	Bestellmenge	Bezeichnung	Bestellmenge

Bestellbeispiel:

Dieses Formular nutzen und gleich per E-Mail bestellen!

beim Kauf eines M4574-012-T09-02-03BOW sind mindestens 50 Wendeplatten (Anzahl WSP), z.B. SDHT06T204-G88 zu bestellen und in der Tabelle links einzutragen.

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift





Wendeschneidplatten Anzahl Schneidkanten HC НС HC HW WSP456 WKP25S WKP356 WSP456 WSM45X **NSM45X** WSM356 WKP35S Bezeichnung mm Н 4 SDHT06T204-G88 0,4 4 SDMT06T204-D51 М 0,4 **69 83 83 6 6 6 8 888** SDMT06T204-D57 М 4 0,4 **8 8 8 8 33** SDMT06T204-F57 М 4 0,4 **0 4 4 4 4 4 0 69 88 88 69 88 88** М 4 0,4 **49 48 49 69 83 83** SDMW06T204-A57 Н 4 0,8 SDHT09T308-G88 SDMT09T308-D51 М 4 0.8 **6 6 6 8** 23 **69 88 88** 貧 **8899 33** * SDMT09T308-D57 М 4 0.8 **6** 6 6 6 6 6 9998989 **49 48 49** SDMT09T308-F57 М 4 0.8 **69 88 88** SDMW09T308-A57 М 4 0.8 **49 49 49 4 4 4 4** SDHT120408-G88 Н 4 8,0 **9** SDMT120408-D51 М 4 0.8 8 6 6 6 **69 88 89 33** SDMT120408-D57 М 4 0.8 **8 8 8 8 69 69 68** SDMT120408-F57 М 4 0.8 **49 48 49 69 88 89** SDMW120408-A57 М 4 8,0 **(2) 69 88 89**

HC = beschichtetes Hartmetall

HW = unbeschichtetes Hartmetal

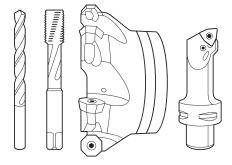
Firma Name Straße / Hausnr.

Absender

PLZ / Ort







www.walter-tools.com