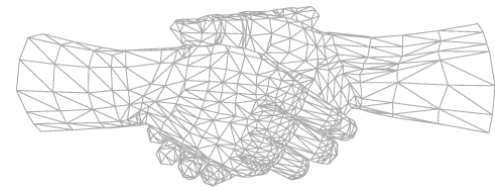


# Xtra-tec® XT Eckfräser M5137



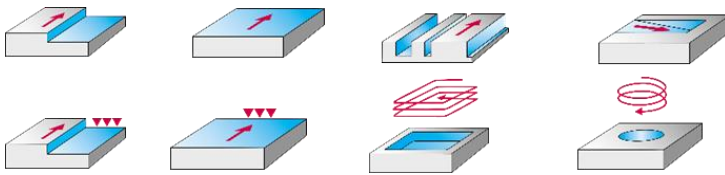
## Applikationen

Walter Fact-Sheet

### ISO-Materialgruppen:



### Anwendungen:



## Vorteile

- Höchste Schnittdaten und Standzeiten für maximale Produktivität
- Maximale Prozesssicherheit durch hohe Stabilität
- Optimal angepasst an die Bearbeitung durch unterschiedliche Wendeschneidplattengrößen, Eckenradien und Geometrien
- Minimierter Aufwand durch universelle Einsetzbarkeit
- Reduzierte Werkzeugkosten durch 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch Tiger-tec® Schneidstoffe, hohe Zähnezahl und kleine Wendeschneidplatten

Powered by

**Tiger-tec® Silver**  
**Tiger-tec® Gold**

### Bereich:

#### Werkzeug

- Ø 50–100 mm (oder 2–4")
- Bohrungsaufnahme

#### Wendeschneidplatten

- Dreieckige, doppelseitige Wendeschneidplatten
- 6 Schneidkanten bei doppelseitiger Grundform
- Eine Wendeschneidplattengröße
- TNMU160508R;  $a_{p \max} = 8 \text{ mm}$

## Kernaussage

**Performance and reliability extend your perspective.**

## Was Sie fragen sollten

- Wo sehen Sie Potenziale, Ihre Prozesse zu optimieren?
- Wie erhalten Sie Ihre Prozessdaten?
- Wissen Sie, welche Anwendungen Sie mit dem Xtra-tec® XT-Eckfräser M5137 durchführen können?
- Wie viele verschiedene Wendeschneidplattenfräser setzen Sie in Ihrer Produktion ein?

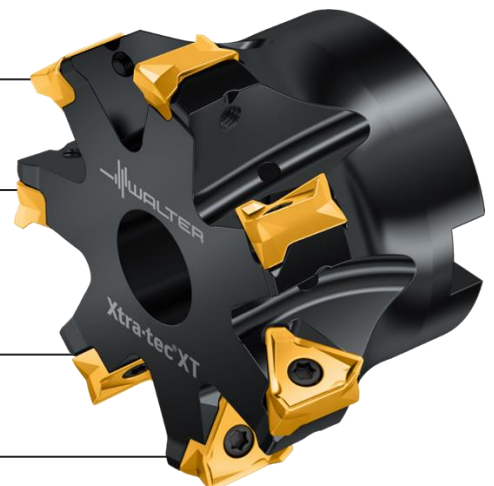
## Werkzeugbeschreibung

2 Zahnteilungen

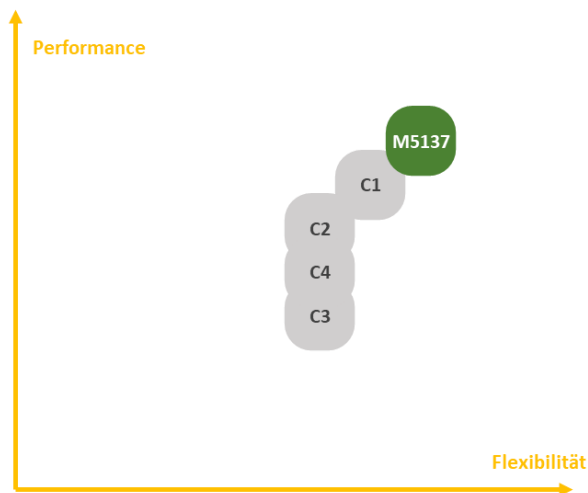
Wendeschneidplatten in:  
Tiger-tec® Gold  
Tiger-tec® Silver

Spezielle Geometrie  
zum schrägen Eintauchen

Exakt 90°



## Produkt-Positionierung



## Zielsegment

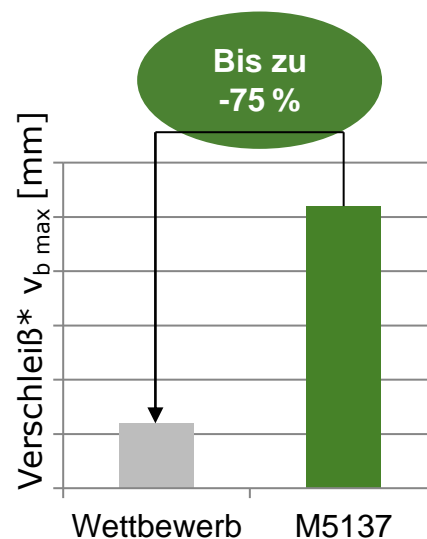
- Alle Industriezweige
- Kunden, die Flexibilität kombiniert mit leichtem Schnitt und geringen Werkzeugkosten benötigen

## Hauptwettbewerber



## Wettbewerb / Benchmark

Schnittdaten:		Wettbewerber	Walter
$D_C$	[mm]	63	63
$z$		1	1
$v_c$	[m/min]	240	240
$f_z$	[mm]	0,15	0,15
$a_p$	[mm]	3	3
$a_e$	[mm]	50	50
		Trocken	Trocken



\* Nach 9,6 m Fräsweg

## Empfehlung

- Walter GPS Schnittdaten-Empfehlung verwenden
- Für lange Auskragungen zähe Sorten verwenden
- Werkzeug verwenden, wenn universelle Werkzeuge benötigt werden
- Nutzen Sie den Vorteil des schrägen Eintauchens (Alleinstellungsmerkmal)

## Arbeitsbedingungen

- Schrupp- und Semi-Schlichtbearbeitungen
- Universelle Verwendung
- Für gute bis mittlere Bearbeitungsbedingungen

## Support & Links

[Online-Katalog](#)



[Walter GPS](#)



[Produkt-Video](#)

