

– AKTIONSZEITRAUM: 14.09.–6.11.2020

**Erhalten Sie 70% Rabatt auf Fräskörper,
beim Kauf von 10 oder 20 Wendeschneidplatten!**



**IHR
PREISVORTEIL**

70%
RABATT AUF
KÖRPER

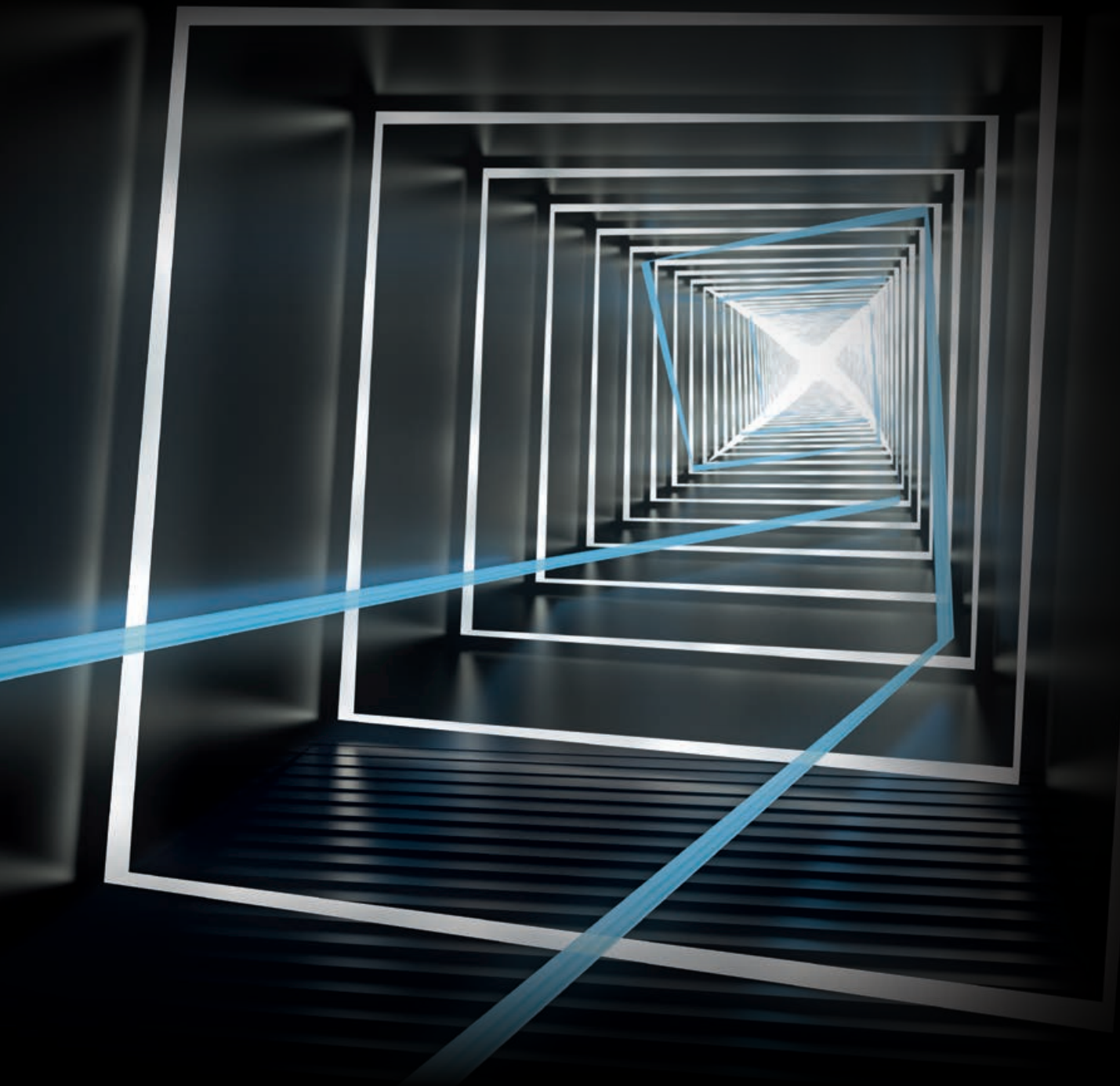
Powered by
Tiger-tec®Silver
Tiger-tec®Gold

Ihre Vorteile

- Höchste Produktivität durch mehr Zähne und maximale Stabilität
- Höchste Schnittdaten durch Tiger-tec® Schneidstoffe
- Maximale Prozesssicherheit durch neue Einbaulage der Wendeschneidplatten

**LEISTUNG UND SICHERHEIT –
GEMEINSAM BETRACHTET,
EINZIGARTIG GELÖST.**





Xtra-tec® XT

Die nächste Generation der erfolgreichen Walter Werkzeugfamilie im Fräsen vereint zwei Anforderungen auf einem völlig neuen Niveau: mehr Leistung, mehr Prozesssicherheit. Die beiden, gleichermaßen stark ausgeprägten Eigenschaften sind das Ergebnis einer Weiterentwicklung, die als wegweisende Innovation eine völlig neue Perspektive der Produktivität eröffnet. Schon der Name verpflichtet: XT steht für Xtended Technology.

Anspruchsvolle Ziele sind bei Walter seit jeher Teil des Selbstverständnisses. Die doppelte Herausforderung – Leistung und Prozesssicherheit – ist bei Xtra-tec® XT der Schlüssel zu einer neuen Perspektive.

Wenn es zwei Ziele gibt und man am Ende gemeinsam ankommt, dann ist das etwas ganz Besonderes.

Eine neue Perspektive der Produktivität: Xtra-tec® XT.

Hohes Zerspanungsvolumen dank maximaler Zähnezahl.

IHR
PREISVORTEIL

70%
RABATT AUF
KÖRPER

Xtra-tec® XT High-Feed-Fräser M5008

DAS WERKZEUG

- Xtra-tec® XT High-Feed-Fräser M5008
- Anstellwinkel 0–15°
- Schnitttiefe 1 mm
- Extrem enge Teilung
- Übermaßfräser für Bearbeitungen an tiefen Schultern
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Ø 16–66 mm (bzw. 5/8–2½ Inch)
- Schnittstellen: ScrewFit, zylindrisch-modular, Zylinderschaft und Bohrungsaufnahme

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten
- Rhombische Grundform für kleine Werkzeugdurchmesser und hohe Zähnezahl
- Bogenförmige Schneidkanten für höchste Stabilität
- Kombiniert Stabilität mit leichtschneidenden Geometrien
- Tiger-tec® Schneidstoffe für höchste Schnittdaten und Standzeiten

DIE ANWENDUNG

- Für Stahl, nichtrostende Stähle, Gusseisen sowie schwer zerspanbare Werkstoffe
- Planfräsen mit hohen Vorschüben, zum Plungen sowie zum schrägen Eintauchen und Bohrzirkularfräsen
- Einsatzgebiete: Energieindustrie, Werkzeug- und Formenbau u.a.

IHRE VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Höchste Produktivität durch extrem eng geteilte Werkzeuge
- Hohes Zerspanungsvolumen durch Kombination geringer Schnitttiefen mit hohen Zahnvorschüben
- Hohe Prozesssicherheit durch stabile Wendeschneidplatte
- Verringerte Vibrationsneigung langer Werkzeuge
- Reduzierte Prozesskosten durch Tiger-tec® Schneidstoffe und 4 Schneidkanten

4 Schneidkanten

Doppelseitige
Wendeschneidplatten

Anstellwinkel 17°



Produktvideo ansehen:
www.youtube.com/waltertools

Powered by
Tiger-tec®Silver
Tiger-tec®Gold

Xtra-tec® XT High-Feed-Fräser M5008

Abb.: M5008-032-TC16-05-01

Bestellen Sie jetzt und profitieren Sie von den Preisvorteilen.

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09–06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _A [mm]	z	Anzahl
M5008-016-A16-02-01-BOW	16	2	
M5008-016-TC08-02-01-BOW	16	2	
M5008-020-A20-03-01-BOW	20	3	
M5008-020-A20-04-01-BOW	20	4	
M5008-020-TC10-03-01-BOW	20	3	
M5008-020-TC10-04-01-BOW	20	4	
M5008-025-A25-04-01-BOW	25	4	
M5008-025-A25-05-01-BOW	25	5	
M5008-025-TC12-04-01-BOW	25	4	
M5008-025-TC12-05-01-BOW	25	5	
M5008-030-TC16-04-01-BOW	30	4	
M5008-030-TC16-05-01-BOW	30	5	
M5008-032-A32-05-01-BOW	32	5	
M5008-032-A32-06-01-BOW	32	6	
M5008-032-B16-05-01-BOW	32	5	
M5008-032-B16-06-01-BOW	32	6	
M5008-032-TC16-05-01-BOW	32	5	
M5008-032-TC16-06-01-BOW	32	6	
M5008-035-B16-05-01-BOW	35	5	
M5008-035-B16-06-01-BOW	35	6	
M5008-035-TC16-05-01-BOW	35	5	
M5008-035-TC16-06-01-BOW	35	6	
M5008-040-B16-06-01-BOW	40	6	
M5008-040-B16-08-01-BOW	40	8	
M5008-042-B16-06-01-BOW	42	6	
M5008-042-B16-08-01-BOW	42	8	
M5008-050-B22-07-01-BOW	50	7	
M5008-050-B22-09-01-BOW	50	9	
M5008-052-B22-07-01-BOW	42	7	
M5008-052-B22-09-01-BOW	42	9	
M5008-063-B22-08-01-BOW	63	8	
M5008-063-B22-10-01-BOW	63	10	
M5008-066-B27-08-01-BOW	66	8	
M5008-066-B27-10-01-BOW	66	10	

Bestellbeispiel: M5008-035-TC16-05-01-BOW, 1 Stück

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift

Wendeschneidplatte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
ENMX08T316R..		

Bestellbeispiel: ENMX08T316R-D27 WKP35G, 10 Stück

Nutzen Sie dieses Formular und bestellen Sie jetzt.

Per Mail: office@primetools.at



Prime Tools
& Solution e.U.

walter-tools.com

Die Lieferzeit kann zwischen mehrere Werktagen variieren. Die Aktion ist 8 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Geplanter Start ist der 14.09.2020. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Sechsfach wirtschaftlich, exakt 90 Grad.

IHR
PREISVORTEIL

70%
RABATT AUF
KÖRPER

Xtra-tec® XT Eckfräser M5137

DAS WERKZEUG

- Eckfräser mit dreieckigen, doppelseitigen Wendeschneidplatten
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstelle: Bohrungsaufnahme
- Ø 50–100 mm
- Maximale Schnitttiefe $a_{p \max} = 8 \text{ mm}$

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Ausführung mit Nebenschneide
- Leichtschneidende Geometrie
- Umfangsgesinterte Wendeschneidplatten für höchste Wirtschaftlichkeit (TNMU160508R-G57)

DIE ANWENDUNG

- Universell einsetzbar für Stahl, nichtrostende Stähle, Gusseisen sowie schwer zerspanbare Werkstoffe
- Plan- und Eckfräsen, Schrägeintauchen, Taschen- und Bohrzirkularfräsen
- Einsatzgebiete: Energieindustrie, Werkzeug- und Formenbau, Allgemeiner Maschinenbau u.a.

IHRE VORTEILE

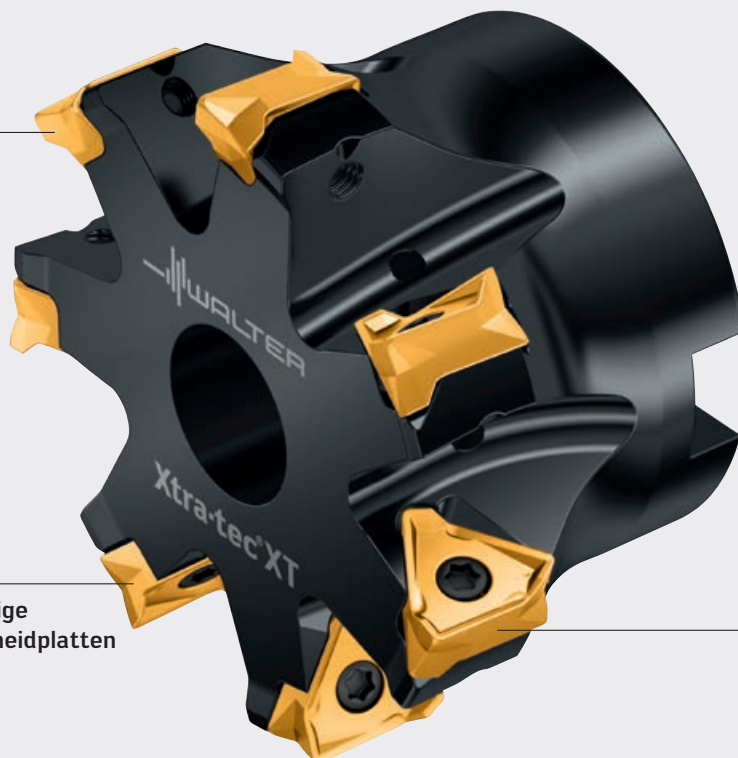
- Hohe Prozesssicherheit durch stabile doppelseitige Wendeschneidplatten
- Vermeiden von zusätzlichen Schlichtoperationen durch exakte 90°
- Reduzierte Prozesskosten durch Tiger-tec® Schneidstoffe und 6 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte
- Einfache Werkzeugauswahl und geringe Schneidstoffkosten

6 Schneidkanten

Doppelseitige
Wendeschneidplatten

Anstellwinkel
exakt 90°

Hoch positive
Geometrie



Powered by
Tiger-tec®Silver
Tiger-tec®Gold

Xtra-tec® XT Eckfräser M5137

Abb.: M5137-063-B22-07-08

Bestellen Sie jetzt und profitieren Sie von den Preisvorteilen.

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09–06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5137-050-B22-04-08-BOW	50	4	
M5137-050-B22-05-08-BOW	50	5	
M5137-063-B22-05-08-BOW	63	5	
M5137-063-B22-07-08-BOW	63	7	
M5137-080-B27-07-08-BOW	80	7	
M5137-080-B27-09-08-BOW	80	9	
M5137-100-B32-08-08-BOW	100	8	
M5137-100-B32-11-08-BOW*	100	11	

* Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten
Bestellbeispiel: M5137-063-B22-07-08-BOW, 1 Stück

Wendeschneid- platte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
TNMU160508R-G57		

Bestellbeispiel: TNMU160508R-G57 WKP35G, 10 Stück

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift

Nutzen Sie dieses Formular und bestellen Sie jetzt.
Per Mail: office@primetools.at



Prime Tools
& Solution e.U.

walter-tools.com

Die Lieferzeit kann zwischen mehrere Werktagen variieren. Die Aktion ist 8 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Geplanter Start ist der 14.09.2020. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Kleine Wendeschneidplatten, große Produktivität – Xtra-tec® XT.

Xtra-tec® XT Planfräser M5009

DAS WERKZEUG

- M5009 Planfräser mit Anstellwinkel 45°
- Dia. 25–100 mm, at $a_{p \max} = 5 \text{ mm}$
- Kleine Wendeschneidplatten, dadurch höhere Zähnezahl
- Wendeschneidplatten mit verbesserter Zugänglichkeit der Spannschraube für einfaches Handling
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstellen: Bohrungsaufnahme

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- System-Einsätze: Kann in Xtra-tec® XT M5009 Planfräsern (Anstellwinkel 45°) und in Xtra-tec® XT M5012 Planfräsern (Anstellwinkel 88°) verwendet werden

Schrupplatte:

- Quadratische, doppelseitige Wendeschneidplatten
- mit 8 Schneidkanten
- Nebenschneide Leichtschneidende Geometrien
- Varianten:
 - Umfangsgeschliffen für höchste Präzision (SNGX0904..., SNHX0904...)
 - Umfangsgesintert für höchste Wirtschaftlichkeit (SNMX0904...)

Breitschlichtplatte:

- Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten (XNGX0904NN...)

Die Anwendung

- Für alle Stahl- und Gusswerkstoffe, rostfreie Stähle bzw. schwer zerspanbare Werkstoffe sowie für NE-Metalle
- Zum Planfräsen, Schruppen und Schrupp-Schlichten mit Breitschlichtplatten
- Auch auf leistungsschwächeren Maschinen durch positiven, weichen Schnitt

IHRE VORTEILE

- Hohe Stabilität – optimal bei kleinen Aufmaßen und labilen Verhältnissen
- Maximale Vorschübe, Standzeiten und Produktivität dank kleiner Wendeschneidplatten und hoher Zähnezahl
- Große Prozesssicherheit durch stabile, doppelseitige Wendeschneidplatten
- Sehr gutes Handling durch schräge, gut zugängliche Spannschraube – typische Montagefehler werden vermieden
- Hoch wirtschaftlich dank niedriger Schneidstoffkosten



Bestellen Sie jetzt und profitieren Sie von den Preisvorteilen.

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09–06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5009-040-B16-04-05-BOW	40	4	
M5009-040-B16-06-05-BOW	40	6	
M5009-050-B22-06-05-BOW	50	6	
M5009-050-B22-08-05-BOW	50	8	
M5009-063-B22-07-05-BOW	63	7	
M5009-063-B22-09-05-BOW	63	9	
M5009-080-B27-08-05-BOW	80	8	
M5009-080-B27-11-05-BOW*	80	11	
M5009-100-B32-09-05-BOW	100	9	
M5009-100-B32-13-05-BOW*	100	13	

* Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten
Bestellbeispiel: M5009-080-B27-08-05-BOW, 1 Stück

Wendeschneid- platte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
"SN.X0904ANN.. SNMX090408.."		

Bestellbeispiel: SNMX0904ANN-F57 WKP25S, 10 Stück

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift

Nutzen Sie dieses Formular und bestellen Sie jetzt.
Per Mail: office@primetools.at



Prime Tools
& Solution e.U.

walter-tools.com

Die Lieferzeit kann zwischen mehrere Werktagen variieren. Die Aktion ist 8 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Geplanter Start ist der 14.09.2020. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Kleine Wendeschneidplatten, große Schnitttiefe.

XTRA-TEC® XT Planfräser M5012

DAS WERKZEUG

- Planfräser M5012 mit Anstellwinkel 88°
- Ø 32–100 mm, bei $a_{p \max} = 8 \text{ mm}$
- Kleine Wendeschneidplatten, dadurch höhere Zähnezahl
- Schräge, gut zugängliche Spannschrauben
- 2 Zahnteilungen für unterschiedliche Anwendungen
- Schnittstellen: Bohrungsaufnahme

DIE WENDESCHNEIDPLATTEN

- Systemwendeplatten: einsetzbar in Xtra-tec® XT Planfräsern M5009 (Anstellwinkel 45°) und in Xtra-tec® XT Planfräsern M5012 (Anstellwinkel 88°)

Schruppplatte:

- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit 8 Schneidkanten
- Leichtschneidende Geometrien mit Eckenradius oder Nebenschneide
- Varianten:
 - Umfangsgeschliffen (SNGX0904..., SNHX0904...) für höchste Präzision
 - Umfangsgesintert (SNMX0904...) für maximale Wirtschaftlichkeit

Breitschlichtplatte:

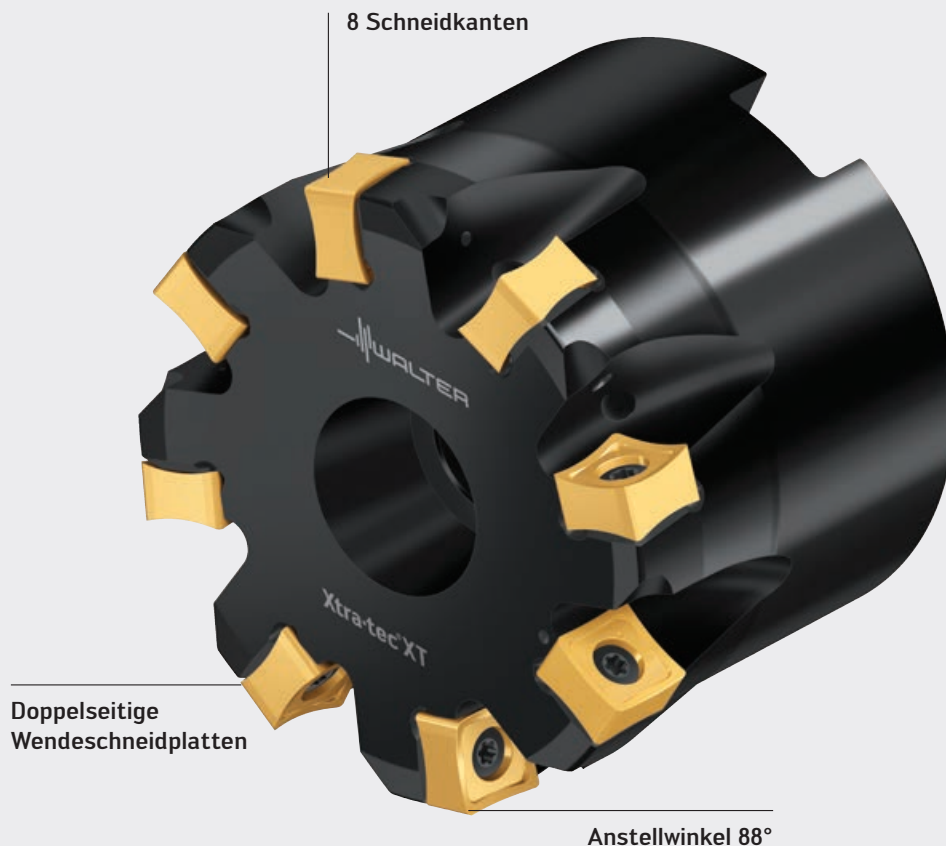
- Doppelseitige Wendeschneidplatte mit 2 Schneidkanten (XNGX0904NN...)

DIE ANWENDUNG

- Für Stahl- und Gusswerkstoffe, nichtrostende Stähle, schwer zerspanbare Werkstoffe sowie Nichteisen-Metalle
- Planfräsen, Schrappen sowie Schrapp-Schlichten mit Breitschlichtplatten
- Einsetzbar auch auf leistungsschwächeren Maschinen durch positiven, weichen Schnitt
- Planfräsen mit vergrößerter Schnitttiefe ($a_{p \max} = 8 \text{ mm}$)

IHRE VORTEILE

- Ideal für beengte Platzverhältnisse (z.B. durch Spannvorrichtungen)
- Maximale Vorschübe, Standzeiten und Produktivität durch kleine Wendeschneidplatten und hohe Zähnezahl
- Hohe Prozesssicherheit durch stabile doppelseitige Wendeschneidplatten
- Einfaches Handling durch schräge, gut zugängliche Spannschraube (typische Montagefehler werden vermieden)
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank niedriger Schneidstoffkosten



Bestellen Sie jetzt und profitieren Sie von den Preisvorteilen.

Gültigkeitsdauer des Angebots: 14.09–06.11.2020

70% Rabatt auf Körper, wenn Sie mindestens 10 bzw. 20 Wendeschneidplatten aus dem Walter-Standardprogramm bestellen.

Produkt-Bezeichnung	D _c [mm]	z	Anzahl
M5012-040-B16-04-08-BOW	40	4	
M5012-050-B22-05-08-BOW	50	5	
M5012-050-B22-06-08-BOW	50	6	
M5012-063-B22-06-08-BOW	63	6	
M5012-063-B22-08-08-BOW	63	8	
M5012-063-B27-06-08-BOW	63	6	
M5012-063-B27-08-08-BOW	63	8	
M5012-080-B27-07-08-BOW	80	7	
M5012-080-B27-10-08-BOW	80	10	
M5012-100-B32-08-08-BOW	100	8	
M5012-100-B32-12-08-BOW*	100	12	

* Mindestbestellmenge = 20 Wendeschneidplatten
Bestellbeispiel: M5012-100-B32-08-08-BOW, 1 Stück

Wendeschneid- platte	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
"SN X0904ZNN.. SNMX090408.."		

Bestellbeispiel: SNMX0904ZNN-F57 WKP35G, 10 Stück

Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift

Nutzen Sie dieses Formular und bestellen Sie jetzt.
Per Mail: office@primetools.at



Prime Tools
& Solution e.U.

walter-tools.com

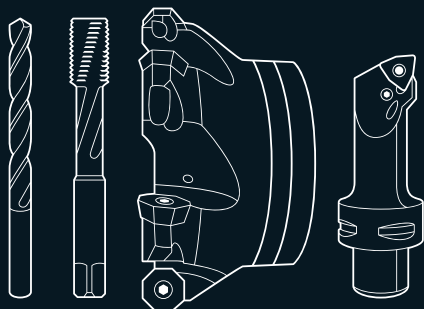
Die Lieferzeit kann zwischen mehrere Werktagen variieren. Die Aktion ist 8 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Geplanter Start ist der 14.09.2020. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten. Empfohlener Verkaufspreis.

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich

P: +43 (0) 1 5127300-0, F: +43 (0) 1 5127300-25
service.at@walter-tools.com

www.walter-tools.com



Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland

+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz

+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich

+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com
